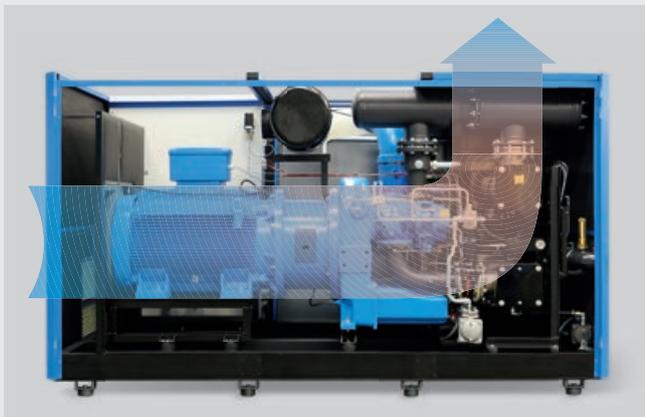


**Saubere Luft von Anfang an:** Ölfrei verdichtende Schraubenkompressoren von BOGE beruhen auf einem Prinzip, bei dem die Kühl- und Schmierfunktion des Öls durch innovative Funktionsprinzipien ersetzt wird. Im Mittelpunkt stehen die spezielle Verdichterstufe und das BOGE Kühlkonzept. Beide sind so angelegt, dass sie höchste Sicherheit bei maximaler Effizienz bieten – ideal in sensiblen Einsatzbereichen.

## DURCHDACHTES KONZEPT



### EFFIZIENTE KÜHLLUFTFÜHRUNG

BOGE Schraubenkompressoren sind klar und übersichtlich in drei Bereiche gegliedert. Die Bauteile sind intelligent entlang des Kühlluftstroms platziert – für längere Standzeiten und eine hohe Druckluft-Verfügbarkeit. Steuerungselektronik, Elektrik und Antrieb liegen im kältesten Bereich der Anlage. Die beiden Steckstufen sind leicht zugänglich. Da serienmäßig bereits ein separater Kühlluftventilator vorhanden ist, kann ein optionaler Haubenkühler direkt auf das Kompressorgehäuse aufgesetzt werden. Durch die Kühlung der Abluft sind dann keine teuren Abluftkanäle notwendig und der Kompressor kann individuell aufgestellt werden.

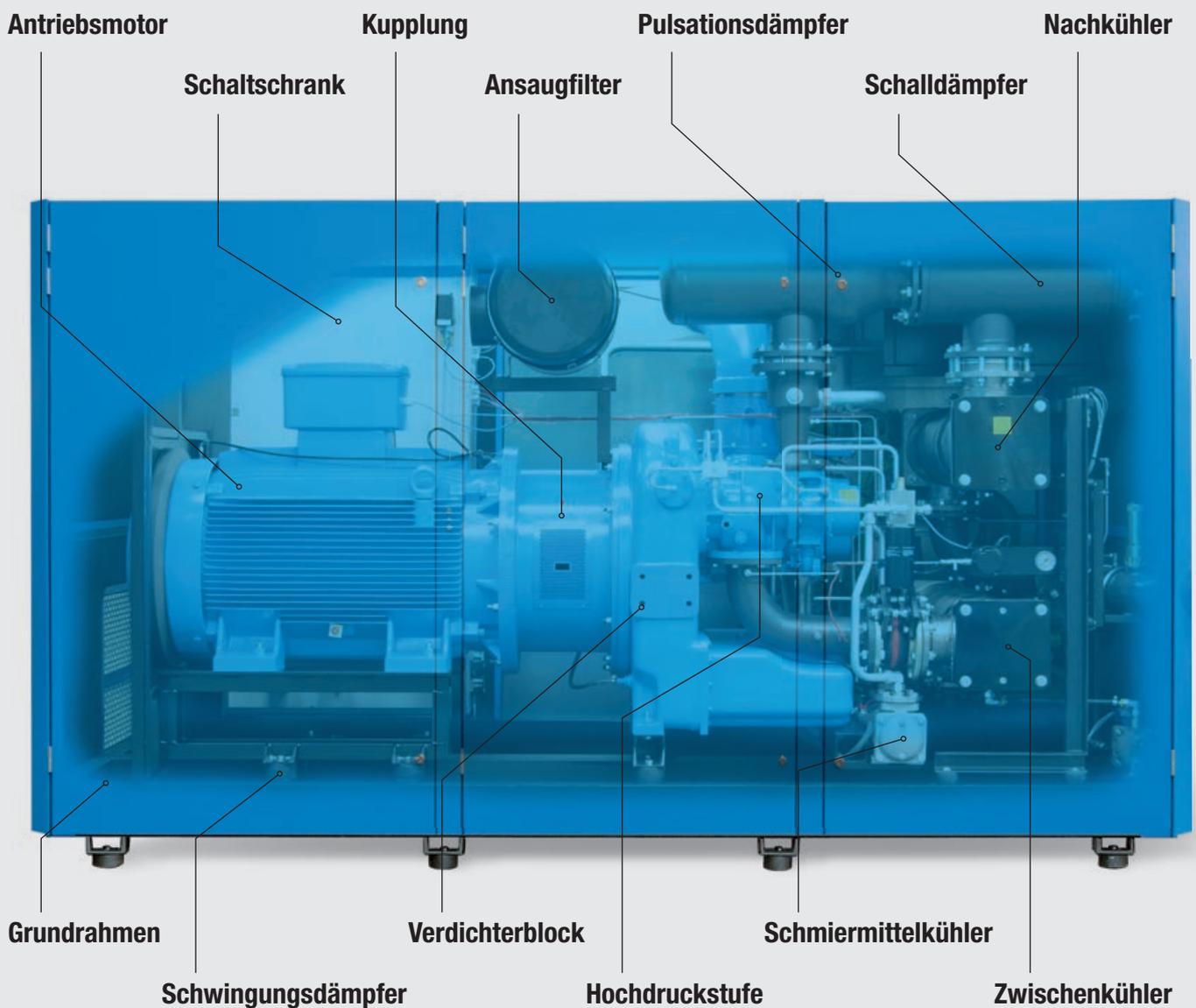


### SICHERES KÜHLKONZEPT

Ölfrei verdichtende Schraubenkompressoren von BOGE sind je nach Einsatzbereich mit Luft- oder Wasserkühlung erhältlich. Bei den wassergekühlten Kompressoren fließt das „schmutzige Medium“ Kühlwasser durch die Kühlrohre und die Druckluft umspült diese – damit die Kühlrohre einfacher gereinigt werden können. Durch Rippenrohre auf der Druckluftseite und Glattrohre auf der Wasserseite wird ein hoher Wirkungsgrad erzielt. Die geflanschten Rohre ermöglichen einen einfachen Komplettaustausch des Kühlermoduls ohne Einzeldemontage, ziehbare Rohrbündel machen die Reinigung im eingebauten Zustand einfach wie nie. Das Kühlermaterial ist auf Wunsch auf die Wasserqualität abstimmbare. Wenn kein Kühlturm und keine Frischwasserzufuhr vorhanden sind, können die ölfrei verdichtenden BOGE Schraubenkompressoren mit Trockenkühlern oder Kaltwassermaschinen ausgestattet werden. In vielen Bereichen ist eine Luftkühlung möglich. Installationen zur Zu- und Abfuhr von Kühlwasser und die damit verbundenen Kosten entfallen komplett.

# Der sichere Weg zu ölfreier Druckluft: Die Konstruktionsvorteile der SO-Baureihe.

## INTELLIGENTER AUFBAU



(Beispiel zeigt wassergekühlte Anlage.)

**Präzises Engineering für saubere Ergebnisse:** Die SO-Baureihe überzeugt durch einen intelligenten Aufbau, hochwertige Verarbeitung und ein innovatives Funktionsprinzip. Ihre zuverlässige Natur und hohe Wirtschaftlichkeit ermöglichen die sichere und sparsame Erzeugung ölfreier Druckluft. Je nach den Voraussetzungen vor Ort können Sie sich für variable Antriebe sowie eine luft- oder wassergekühlte Variante entscheiden.

## ÜBERZEUGENDE VORTEILE



### HOCHWERTIGE UND WARTUNGSFREUNDLICHE KONSTRUKTION

Wartungsfreundlichkeit ist ein wichtiges Kriterium beim Konstruktionsprinzip der SO-Baureihe. Alle Bauteile sind leicht zugänglich, wodurch sich die Wartung unkompliziert und schnell gestaltet. Die hochwertige Materialauswahl und eine reduzierte Anzahl von Verschleißteilen machen unsere ölfrei verdichtenden Schraubenkompressoren so wirtschaftlich und zuverlässig, wie es anspruchsvolle Anwender zu Recht erwarten. Unsere Fertigung unterliegt einem Prozess ständiger Qualitätssicherung – von der Eingangsprüfung der Zulieferteile bis zur Endkontrolle. Erfahrene Qualitätsreferenten überwachen lückenlos die gesamte Produktion.



### FREQUENZREGELUNG (OPTION)

Die SO-Baureihe ist optional mit Frequenzregelung erhältlich. Sie sorgt für eine optimale Anpassung der Kompressorleistung an den Bedarf und ermöglicht dadurch einen besonders energieeffizienten Betrieb. Der Frequenzumrichter ist beigestellt oder im Schaltschrank integriert. Durch die dynamische Drehzahländerung wird eine stufenlose Teillast-Regelung erreicht. Frequenzgeregelter Schraubenkompressoren sind zum einen auf den Einsatz als Stand-Alone-Maschine ausgerichtet. Zum anderen sind sie optimal zur Abdeckung der Spitzenlast im Kompressorverbund bei großem ölfreiem Druckluftbedarf geeignet.



### STEUERUNG PRIME

PRIME ist die BOGE Effizienz-Steuerung der neuesten Generation. Ein großzügiges, hinterleuchtetes LC-Display mit Klartextanzeige gibt Stör-/Wartungsmeldungen, Betriebszustände und sämtliche Betriebsparameter übersichtlich auf drei Hauptanzeigen wieder. Volumenstrom und Druckverlauf werden grafisch angezeigt und sind frei skalierbar. Über den modularen Aufbau sind optionale Anzeigen – wie z. B. Drucktaupunkt – einfach realisierbar. Die PRIME verfügt über eine integrierte Echtzeituhr und eine Schaltuhrfunktion, mit der auch externe Komponenten gesteuert werden können. Die Kommunikation erfolgt über RS 485 Schnittstellen oder potentialfreie Meldekontakte.

# Schraubenkompressor **SO 61** bis **SO 126** (luft- und wassergekühlt)



Liefermenge: 5,25 – 13,01 m<sup>3</sup>/min, 185 – 459 cfm  
Druckbereich: 8 – 10 bar, 115 – 150 psig  
Antriebsleistung: 45 – 90 kW, 60 – 125 PS



SO 126



## ANTRIEB

Die Baureihen verfügen über einen Drehstrom-Asynchronmotor der ISO-Klasse F mit Motorreserven für erschwerte Betriebsbedingungen. Die Anordnung im kalten Kühlluft-Ansaugbereich und der Kaltleiter-schutz sorgen für eine lange Lebensdauer.



## WASSERKÜHLUNG

Bei höheren Liefermengen ist aus technischer Sicht eine Wasserkühlung unumgänglich. Das intelligente BOGE Kühlkonzept ermöglicht eine sichere und wirtschaftliche Kühlung des Kompressors bei optimaler Wartungsfreundlichkeit.



## ABLUFTKÜHLUNG

Die SO-Baureihe ist optional mit einer Haubenkühlung zu versehen. Installationen für Abluftkanäle und die damit verbundenen Kosten entfallen komplett.



## STEUERUNG PRIME

Ein großzügiges, hinterleuchtetes LC-Display mit Klartextanzeige gibt Stör-/Wartungsmeldungen, Betriebszustände und sämtliche Betriebsparameter übersichtlich auf drei Hauptanzeigen wieder. Mit vielen weiteren Möglichkeiten.

**Ölfreie Druckluft mit Effizienz-Garantie:** Die Schraubenkompressoren dieser Baureihen produzieren ölfreie Druckluft sicher und wirtschaftlich. Die Kühlung erfolgt je nach Einsatzbereich per Wasser oder Luft. 8 Modelle in 16 Varianten ermöglichen eine gezielte Abstimmung des Druckluftsystems auf Ihren Bedarf.

BOGE Typ	Höchst- druck		Effektive Liefermenge*		Nennleistung				Maße schallgedämmt B x T x H mm	Maße superschallged. B x T x H mm	Gewicht schall- gedämmt kg	Gewicht superschall- gedämmt kg
	bar	psig	m³/min	cfm	Hauptantrieb		Lüftermotor					
					kW	PS	kW	PS				
SO 61 A	8	115	6,65	235	45	60	4,80	6,50	2957x1310x1886	3769x1310x2385	2654	2934
	10	150	5,25	185	45	60	4,80	6,50	2957x1310x1886	3769x1310x2385	2654	2934
SO 76 A	8	115	8,86	313	55	75	4,80	6,50	2957x1310x1886	3769x1310x2385	2804	3084
	10	150	7,70	272	55	75	4,80	6,50	2957x1310x1886	3769x1310x2385	2804	3084
SO 101 A	8	115	12,06	426	75	100	4,80	6,50	2957x1310x1886	3769x1310x2385	2934	3214
	10	150	10,46	369	75	100	4,80	6,50	2957x1310x1886	3769x1310x2385	2934	3214
SO 126 A	8	115	13,01	459	90	125	4,80	6,50	2957x1310x1959	3769x1310x2459	3046	3326
	10	150	13,01	459	90	125	4,80	6,50	2957x1310x1959	3769x1310x2459	3046	3326
SO 61 W	8	115	6,65	235	45	60	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2171	2201
	10	150	5,25	185	45	60	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2171	2201
SO 76 W	8	115	8,86	313	55	75	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2341	2371
	10	150	7,70	272	55	75	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2341	2371
SO 101 W	8	115	12,06	426	75	100	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2511	2541
	10	150	10,46	369	75	100	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2511	2541
SO 126 W	8	115	13,01	459	90	125	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2561	2591
	10	150	13,01	459	90	125	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2561	2591

\* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3 ab 76 dB(A). Die technischen Daten sind für internationalen Einsatz ausgelegt: max. Umgebungstemperatur +40°C, max. Kühlwassertemperatur +40°C. Andere Auslegungen auf Anfrage. Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.