

Der neue Maßstab in der 11-kW-Klasse: **BOGE C 16 F(D) liefert gewaltig – auf angenehm leise Art!**



Vorbildliche **Energieeffizienz** – ideal bei stark schwankendem Druckluftbedarf!



HÖCHST EFFIZIENT

Unter den öleinspritzgekühlten Schraubenkompressoren setzt die neue BOGE C 16 F ganz neue Maßstäbe in der 11-kW-Leistungsklasse: Sie überzeugt mit minimaler Leistungsaufnahme des IE3-Motors und geringsten Strömungsverlusten – Voraussetzung für Energieeinsparungen im großen Stil.



ÜBERRASCHEND LEISE

Schallgedämmter Ansaugfilter und ein schweres Grauguss-Gehäuse, das den Schall bereits an der Quelle dämmt – die BOGE C 16 F ist mit 64 dB(A) ganz auf leisen Lauf getrimmt, und die niedrigen Drehzahlen tun ein Übriges.

Damit kann sie noch näher an den Arbeitsplatz heranrücken.



ÄUSSERST TRANSPARENT

Optional lässt sich die BOGE C 16 F mit der **focus** control 2.0 bestücken – einer der modernsten Maschinensteuerungen, die heute erhältlich sind. Sie überzeugt mit einfachster Touchscreen-Bedienung, RFID-Schnittstelle und zahlreichen anlagen- und kompressorbezogenen Anzeigen.



EXTREM LIEFERFREUDIG

Rechnen Sie bei der BOGE C 16 F mit Liefermengen, die im Spitzenfeld aller 11-kW-Kompressoren liegen – und das trotz extrem niedrigem Drehzahlniveau. Verantwortlich ist die BOGE Kompakt-Verdichterstufe aus der effilence-Familie, die auch für exzellente Werte bei der spezifischen Leistungsaufnahme sorgt.



Herausragende Energieeffizienz und extrem leiser Lauf – mit der riemengetriebenen BOGE C 16 F hat sich der Markt der öleinspritzgekühlten 11-kW-Kompressoren um einen gut trainierten Wettbewerber erweitert. Ihr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis, Spitzenwerte bei der Spezifik und die Vorteile der Frequenzregelung sichern ihr von Anfang an eine besondere Stellung, die durch zahlreiche Optionen wie zum Beispiel Kältetrockner oder focus control 2.0 zusätzlich untermauert werden.

BOGE Druckluftsysteme GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1–7 \cdot 33739 Bielefeld Postfach 10 07 13 \cdot 33507 Bielefeld Tel. +49 5206 601-0 \cdot Fax +49 5206 601-200 info@boge.de \cdot **www.boge.de**

WARUM SIE VON DER FREQUENZREGELUNG GLEICH MEHRFACH PROFITIEREN

Gerade bei stark schwankendem Druckluftbedarf zeigen sich schnell die Vorteile einer integrierten Frequenzregelung: Der Frequenzumrichter sorgt für eine kontinuierliche Volumenstromregelung von ca. 25 bis 100 %, um die Druckluftmenge stets an die sich ändernden Betriebsverhältnisse anzupassen. Sinkt der Druckluftbedarf, wird auch der Energieverbrauch des Kompressors abgesenkt. So werden Leerlaufzeiten minimiert und Druckschwankungen geglättet. Zudem schonen die weichen Starts und Stopps das Material, was sich positiv auf die Lebensdauer des Kompressors auswirkt. Welche Faktoren im Einzelnen dazu beitragen, dass die BOGE C 16 F bis zu 30 % Energie einsparen hilft, haben wir zur besseren Übersicht hier zusammengefasst:



Die Vorteile auf einen Blick

- Minimierte Leerlaufzeiten
- Absenkung des Betriebsdrucks
- Optimale Anpassung an den Druckluftbedarf
- Schnelle Reaktion auf Bedarfsänderungen
- Sanfte Fahrweise
- Keine Anlaufstromspitzen
- Weniger Verschleiß am Kompressor
- Verlängerung der Lebensdauer



Optimal bestückt und dennoch kompakt: die C 16 FD mit integriertem Kältetrockner

BOGE C 16 F(D) IN ZAHLEN

BOGE Typ	Höchstdruck*		Effektive Liefermenge**		Motorleistung		Maße Bxtxh	
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS	mm	kg
C 16 F	8	115	0,511,99	1868	11	15	722 x 1080 x 1740	505
C 16 F	10	150	0,461,68	1858	11	15	722 x 1080 x 1740	505
C 16 F	13	190	0,301,33	1748	11	15	722 x 1080 x 1740	505
C 16 FD	8	115	0,511,99	1868	11	15	1072 x 1080 x 1740	600
C 16 FD	10	150	0,461,68	1858	11	15	1072 x 1080 x 1740	600
C 16 FD	13	190	0,301,33	1748	11	15	1072 x 1080 x 1740	600

^{*} Höchstdruck des Kompressors. Die 7,5-ba-Angaben sind als Referenzwerte zu verstehen. Die Maschinen sind auf 8 bar ausgelegt.

^{**} Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang E, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 64 dB(A).