

Schraubenkompressor **C 9 LF** / Druckluftanlage **C 9 LFR** / Druckluftzentrale **C 9 LFDR** / mit Frequenzregelung



Effektive Liefermenge:
0,24 – 1,31 m³/min, 8 – 43 cfm
Druckbereich: 7,5 – 13 bar, 110 – 190 psig
Antriebsleistung: 7,5 kW, 10 PS



C 9 LF (mit Option Superschalldämmung)



C 9 LFR (mit Option
Superschalldämmung)



C 9 LFDR



FREQUENZREGELUNG

Der Frequenzrichter übernimmt die Aufgabe der flexiblen Drehzahlanpassung von Antriebsmotor und Verdichterstufe. Liefermenge und Motordrehzahl werden dem Bedarf angepasst, da der Antrieb durch die Frequenzregelung nicht auf eine Drehzahl fixiert ist.



KÄLTETROCKNER

In der Ausführung frequenzgeregelte, direktgekuppelte C-Baureihe verfügt der Kompressor über einen Kältetrockner. Ohne zusätzlichen Platzbedarf können Anwender damit trockene Druckluft erzeugen.



MAXIMALE EFFIZIENZ

Die Verdichterstufe arbeitet im spezifisch günstigsten Bereich und erzeugt nur so viel Druckluft, wie benötigt wird. Teure Leerlaufzeiten und Schaltspiele werden vermieden. Gleichzeitig lässt sich ein konstant niedriges Druckband einstellen, was nochmals Energie spart.



STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt über die **base control** Steuerung mit LC-Display und Drucksensortechnik. Optional ist die **focus control 2.0** Steuerung erhältlich, die weitere Überwachungs- und Steuerungsmöglichkeiten bietet.



Arbeiten im spezifisch günstigsten Bereich: Die direktgekuppelten Schraubenkompressoren dieser Baureihe ergeben in Verbindung mit dem frequenzgeregelten Antrieb ein sehr flexibles System, das Änderungen im Druckluft- bzw. Druckbedarf des Betreibers spontan bedient. Bei einer Veränderung des Druckwertes wird automatisch auch die Liefermenge synchronisiert! So wird eine 13 bar-Maschine zur 8 bar-Maschine mit entsprechend höherer Liefermenge – ohne teure Umbauten oder konstruktive Änderungen.

BOGE Typ	Höchst- druck**		Behälter- inhalt Liter	Effektive Liefer- menge*		Motor- leistung		Maße schallgedämmt B x T x H mm	Maße super- schallgedämmt B x T x H mm	Druck- luft- austritt	Gewicht schall- gedämmt kg	Gewicht super- schallged. kg
	bar	psig		m³/min	cfm	kW	PS					
C 9 LF	7,5	110		0,27-1,29	9,5-45,6	7,5	10,0	1020 x 677 x 723	1020 x 677 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LF	8	115	–	0,26-1,26	9,2-44,4	7,5	10,0	1020 x 677 x 723	1020 x 677 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LF	10	150	–	0,25-1,14	8,8-40,3	7,5	10,0	1020 x 677 x 723	1020 x 677 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LF	13	190	–	0,24-0,97	8,5-34,3	7,5	10,0	1020 x 677 x 723	1020 x 677 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LFR	7,5	110	270	0,27-1,29	9,5-45,6	7,5	10,0	1720 x 790 x 1365	1720 x 790 x 1440	G 1/2	315	323
C 9 LFR	8	115	270	0,26-1,26	9,2-44,4	7,5	10,0	1720 x 790 x 1365	1720 x 790 x 1440	G 1/2	315	323
C 9 LFR	10	150	270	0,25-1,14	8,8-40,3	7,5	10,0	1720 x 790 x 1365	1720 x 790 x 1440	G 1/2	315	323
C 9 LFR	13	190	350	0,24-0,97	8,5-34,3	7,5	10,0	1750 x 815 x 1415	1750 x 815 x 1490	G 1/2	323	331
C 9 LFDR	7,5	110	270	0,27-1,29	9,5-45,6	7,5	10,0	1720 x 745 x 1320	1720 x 745 x 1400	G 1/2	362	370
C 9 LFDR	8	115	270	0,26-1,26	9,2-44,4	7,5	10,0	1720 x 745 x 1320	1720 x 745 x 1400	G 1/2	362	370
C 9 LFDR	10	150	270	0,25-1,14	8,8-40,3	7,5	10,0	1720 x 745 x 1320	1720 x 745 x 1400	G 1/2	362	370
C 9 LFDR	13	190	350	0,24-0,97	8,5-34,3	7,5	10,0	1750 x 770 x 1370	1750 x 770 x 1445	G 1/2	387	390

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang E, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 72 dB(A).

** Höchstdruck des Kompressors. Die 7,5 bar Angaben sind als Referenzwerte zu verstehen. Die Maschinen sind auf 8 bar ausgelegt.

Weitere Behältergrößen auf Anfrage.