

# Die C-Baureihe bis 22 kW: So baut man Kompressoren heute. Die Konstruktionsvorteile.

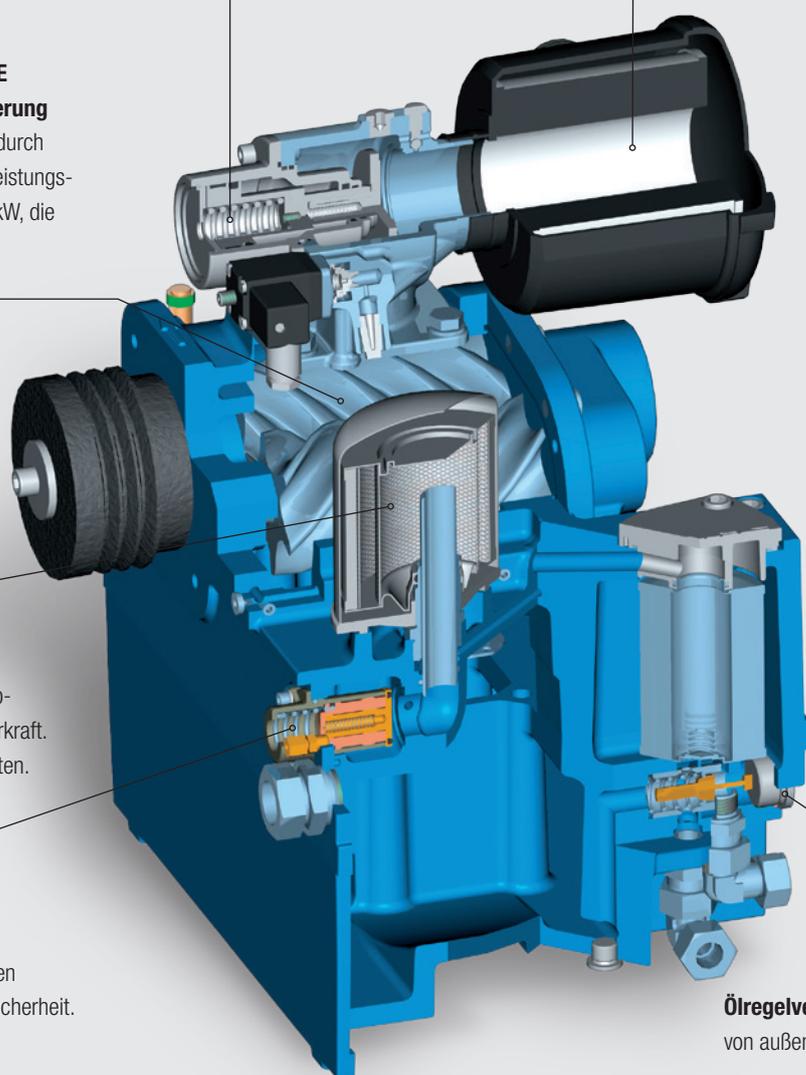
**Multifunktions-Ansaugregler mit integriertem Magnetventil** für einen funktionssicheren Betrieb ohne Leckagen.

**Integrierte Verdichterstufe mit BOGE Spezialprofil und Hochleistungslagerung**  
Die spezielle Verdichterstufe überzeugt durch eine hohe Liefermenge bei niedrigem Leistungsbedarf. Die Motorleistung reicht bis 22 kW, die effektive Liefermenge bis 3,62 m<sup>3</sup>/min.

**Ölabscheider** für eine effektive Ölvorscheidung nach dem Prinzip der Schwerkraft. Leicht zugänglich, daher einfach zu warten.

**Mindestdruck-/Rückschlagventil**  
Durch die integrierte Ausführung entfallen Verrohrungen – für maximale Leckagesicherheit.

**Schallgedämmter Ansaugfilter mit Papierfilterpatrone** Der Filter scheidet 99,9 Prozent aller Partikel über 3 µm Größe ab: für hochwertige Druckluft direkt ab der Quelle.



**Ölregelventil** zur Regelung der Ölmenge, von außen leicht zugänglich.

Schraubenkompressor **C 10 L** bis **C 20 L**

Druckluftanlage **C 10 LR** bis **C 20 LR**

Druckluftzentrale **C 10 LDR** bis **C 20 LDR**

Effektive Liefermenge:

1,060 – 2,340 m<sup>3</sup>/min, 37 – 82 cfm

Druckbereich: 7,5 und 10 bar, 110 und 150 psig

Antriebsleistung 7,5 – 15 kW, 10 – 20 PS



## Schraubenkompressor **C L**

Kompakter Schraubenkompressor, direkt gekuppelt



## Schraubenkompressor **C L** mit Option Schalldämmung

Schraubenkompressor mit Schalldämmung  
auf Konsole



## Druckluftanlage **C LR**

Schraubenkompressor aufgebaut auf  
einem Druckluftbehälter, direkt gekuppelt



## Druckluftzentrale **C LDR**

Schraubenkompressor mit Kältetrockner  
aufgebaut auf einem Druckluftbehälter,  
direkt gekuppelt



**Eine Klasse für sich:** Die direkt gekuppelten Schraubenkompressoren der C-Baureihe arbeiten platzsparend und dabei besonders wirtschaftlich. Variabel ausgestattet mit untergebautem Behälter und/oder aufgebautem Kältetrockner können sie an die individuellen Herausforderungen der Anwendungssituation flexibel angepasst werden.

BOGE Typ	Höchstdruck**		Effektive Liefermenge* 50 Hz		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Maße superschallgedämmt B x T x H mm	Gewicht kg	Gewicht superschallgedämmt kg
	bar	psig	m <sup>3</sup> /min	cfm	kW	PS				
C 10 L	8	115	1,05	37,1	7,5	10,0	1170 x 600 x 600	1500 x 784 x 800	260	395
C 10 L	10	150	1,03	36,4	7,5	10,0	1170 x 600 x 600	1500 x 784 x 800	260	395
C 15 L	8	115	1,81	63,9	11,0	15,0	1335 x 693 x 610	1500 x 784 x 800	290	425
C 15 L	10	150	1,74	61,4	11,0	15,0	1335 x 693 x 610	1500 x 784 x 800	290	425
C 20 L	8	115	2,25	79,5	15,0	20,0	1335 x 693 x 610	1500 x 784 x 800	300	435
C 20 L	10	150	2,22	78,4	15,0	20,0	1335 x 693 x 610	1500 x 784 x 800	300	435

BOGE Typ	Höchstdruck**		Behälterinhalt Liter	Effektive Liefermenge* 50 Hz		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Maße superschallgedämmt B x T x H mm	Gewicht kg	Gewicht superschallgedämmt kg
	bar	psig		m <sup>3</sup> /min	cfm	kW	PS				
C 10 LR	8	115	350	1,05	37,1	7,5	10,0	1815 x 720 x 1350	1820 x 835 x 1495	380	515
C 10 LR	10	150	350	1,03	36,4	7,5	10,0	1815 x 720 x 1350	1820 x 835 x 1495	380	515
C 15 LR	8	115	350	1,81	63,9	11,0	15,0	1815 x 720 x 1365	1820 x 835 x 1495	410	555
C 15 LR	10	150	350	1,74	61,4	11,0	15,0	1815 x 720 x 1365	1820 x 835 x 1495	410	555
C 20 LR	8	115	350	2,25	79,5	15,0	20,0	1815 x 720 x 1365	1820 x 835 x 1495	470	575
C 20 LR	10	150	350	2,22	78,4	15,0	20,0	1815 x 720 x 1365	1820 x 835 x 1495	470	575
C 10 LDR	8	115	350	1,05	37,1	7,5	10,0	1960 x 720 x 1350	2040 x 835 x 1500	350	550
C 10 LDR	10	150	350	1,03	36,4	7,5	10,0	1960 x 720 x 1350	2040 x 835 x 1500	350	550
C 15 LDR	8	115	350	1,81	63,9	11,0	15,0	1960 x 720 x 1365	2040 x 835 x 1500	380	590
C 15 LDR	10	150	350	1,74	61,4	11,0	15,0	1960 x 720 x 1365	2040 x 835 x 1500	380	590
C 20 LDR	8	115	350	2,25	79,5	15,0	20,0	1960 x 720 x 1365	2040 x 835 x 1500	380	610
C 20 LDR	10	150	350	2,22	78,4	15,0	20,0	1960 x 720 x 1365	2040 x 835 x 1500	380	610

\* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 schallgedämmt ab 59,5 dB(A).  
 \*\* Höchstdruck des Kompressors. Die 7,5 bar Angaben sind als Referenzwerte zu verstehen. Die Maschinen sind auf 8 bar ausgelegt.