

Die C-Baureihe bis 7,5 kW: Nie war Leistung platzsparender. Die Konstruktionsvorteile.

DAS KOMPAKTMODUL:

Alle notwendigen Komponenten sind in ein komplettes Maschinenbauteil integriert. Wartungs- und Verschleißteile sind leicht zugänglich angeordnet – für maximalen Komfort und höchste Betriebssicherheit.

Integriertes Ölabscheide-System

Ölabscheidepatrone und Ölfilterpatrone sind leicht zugänglich: Zur Wartung muss nur der Servicedeckel geöffnet werden. Der Ölumpf befindet sich an der tiefsten Stelle: für eine effektive Ölvorabscheidung nach dem Prinzip der Schwerkraft.

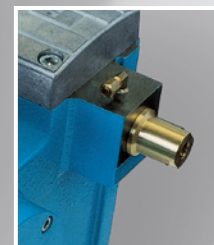
Multifunktions-Ansaugregler mit integriertem Magnetventil für einen funktionssicheren Betrieb ohne Leckagen.

Schallgedämmter Ansaugfilter mit Papierfilterpatrone

Der Filter scheidet 99,9 Prozent aller Partikel über 3 µm Größe ab: für hochwertige Druckluft direkt ab der Quelle.

BOGE Verdichterstufe mit BOGE Spezialprofil und Hochleistungslagerung

Die spezielle Verdichterstufe überzeugt durch eine hohe Liefermenge bei niedrigem Leistungsbedarf.



*** Mindestdruck-/Rückschlagventil**
Durch die integrierte Ausführung entfallen Verrohrungen – für maximale Leckagesicherheit.

Temperaturfühler

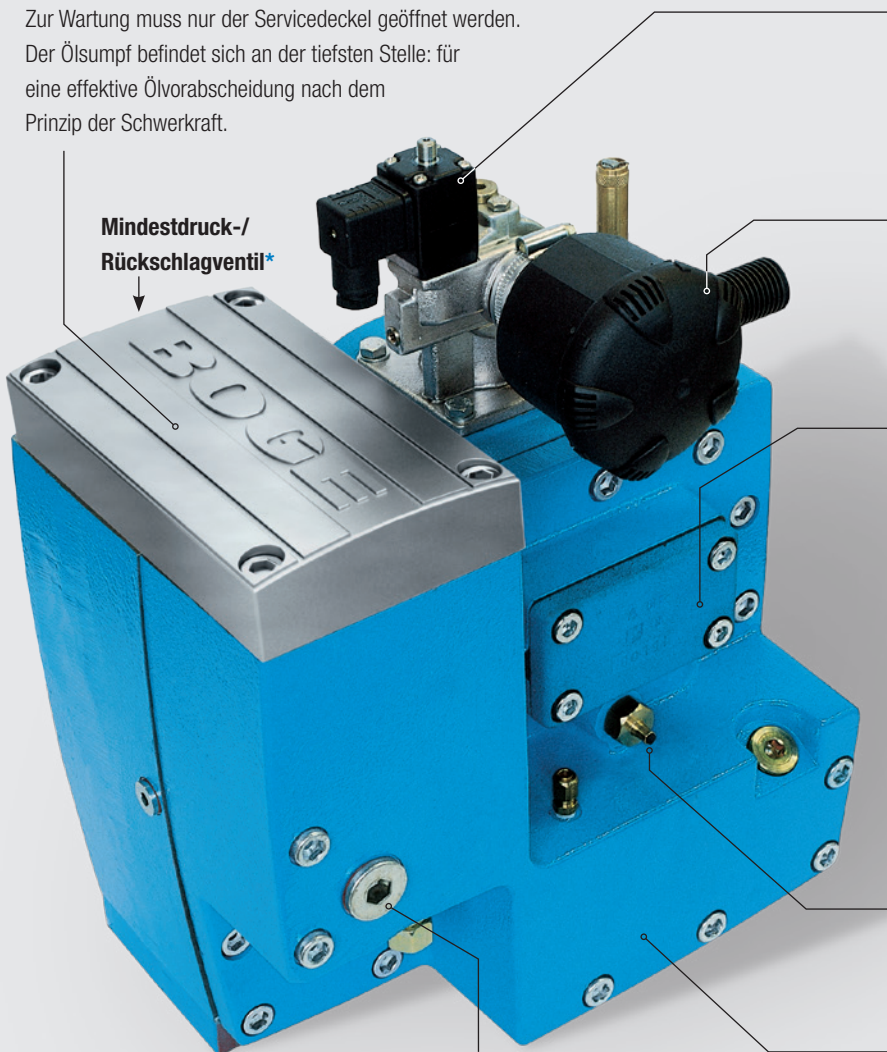
Für sicheren Betrieb und optimale Überwachung des Kompressors.

CNC-bearbeitetes Grauguss-Gehäuse

Die hochwertige Verarbeitung sorgt für eine hohe Leckagesicherheit. Das schwere Grauguss-Gehäuse dämmt den Schall bereits an der Quelle.

Thermostatische Ölmenge- reglung

Von außen leicht zugänglich.



Mindestdruck-/ Rückschlagventil*

Kompakte Klasse! Die Schraubenkompressoren der BOGE C-Baureihe bis 7,5 kW vereinen gleich mehrere Vorteile: Die integrierte Bauweise mit dem BOGE Kompaktmodul sorgt für kurze Wege und weniger Rohrleitungen – dadurch sind die Kompressoren besonders effizient und zuverlässig. Zugleich nehmen sie besonders geringen Platz in Anspruch: kompakte Klasse made by BOGE!



INTEGRIERTE BAUWEISE

Durch die Integration aller wesentlichen Bauteile im Kompaktmodul entfallen Verrohrungen und Verbindungsleitungen. Leckagen sind praktisch ausgeschlossen, Druckverluste werden minimiert – für maximale Zuverlässigkeit und Effizienz.



EXTREM LEISE

Die Kompressoren arbeiten kaum hörbar und absolut vibrationsarm. Der dämpfende Lamellen-graphitguss des Kompaktmoduls macht eine zusätzliche Schalldämmung bei den offenen Varianten unnötig. Die geschlossenen Anlagen der C-Baureihe und C-Baureihe mit Trockner überzeugen als superschallgedämmte Einheiten durch ein angenehmes leises Laufgeräusch.



HÖCHSTE EFFIZIENZ

Die spezielle BOGE Verdichterstufe zeichnet sich durch einen besonders niedrigen Leistungsbedarf aus. Die intelligente Anordnung der Komponenten sorgt zusätzlich dafür, dass die Kompressoren der C-Baureihe mit Top-Effizienzwerten arbeiten.



STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt über die **base control** Steuerung mit LC-Display und Drucksensortechnik. Optional ist die **focus control 2.0** Steuerung mit integrierter Effizienzanzeige und zahlreichen Steuerungsmöglichkeiten erhältlich (direktgekuppelte, frequenzgeregelte C-Baureihe und riemengetriebene C-Baureihe). An diese Steuerung können bis zu vier weitere Kompressoren angeschlossen werden.



OPTION FREQUENZREGELUNG

Der optionale Frequenzrichter übernimmt die Aufgabe der flexiblen Drehzahlanpassung von Antriebsmotor und Verdichterstufe. Liefermenge und Motordrehzahl werden dem Bedarf angepasst, da der Antrieb durch die Frequenzregelung nicht auf eine Drehzahl fixiert ist. Weiche Starts und Stopps schonen das Material.



OPTION KÄLTETROCKNER

Die C-Baureihe kann optional mit einem Kältetrockner ausgestattet werden – entweder aufgebaut auf einem Druckluftbehälter (direktgekuppelte und/oder frequenzgeregelte C-Baureihe) oder untergebaut (C-Baureihe mit Trockner). Ohne zusätzlichen Platzbedarf können Anwender damit trockene Druckluft erzeugen.

Schraubenkompressor **C 3 L** bis **C 7 L**

Druckluftanlage **C 3 LR** bis **C 7 LR**

Druckluftzentrale **C 3 LDR** bis **C 7 LDR**

Effektive Liefermenge:

0,234 – 0,728 m³/min, 8 – 25 cfm

Druckbereich: 10 und 13 bar, 150 und 190 psig

Antriebsleistung 2,2 – 5,5 kW, 3 – 7,5 PS



Schraubenkompressor **C L**

Kompakter Schraubenkompressor, direkt gekuppelt



Druckluftanlage **C LR**

Schraubenkompressor aufgebaut auf einem Druckluftbehälter, direkt gekuppelt



Druckluftzentrale **C LDR**

Schraubenkompressor mit Kältetrockner aufgebaut auf einem Druckluftbehälter, direkt gekuppelt



Die dargestellten Maschinen entsprechen nicht dem letzten Stand der Behälter.

BOGE Typ	Höchstdruck**		Effektive Liefermenge* 50 Hz		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS		
C 3 L	10	150	0,234	8,3	2,2	3,0	817 x 520 x 495	105
C 4 L	10	150	0,311	11	3,0	4,0	817 x 520 x 495	110
C 4 L	13	190	0,204	7,2	3,0	4,0	817 x 520 x 495	110
C 5 L	10	150	0,536	18,9	4,0	5,5	817 x 520 x 495	125
C 7 L	10	150	0,707	25	5,5	7,5	817 x 520 x 495	130
C 7 L	13	190	0,525	18,5	5,5	7,5	817 x 520 x 495	130

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 61 dB(A).

BOGE Typ	Höchstdruck**		Behälterinhalt Liter	Effektive Liefermenge* 50 Hz		Motorleistung		Behälteroption Liter	Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	bar	psig		m³/min	cfm	kW	PS			
C 3 LR	10	150	90	0,234	8,3	2,2	3,0	270	1185 x 550 x 1010	155
C 4 LR	10	150	90	0,311	11	3,0	4,0	270	1185 x 550 x 1010	160
C 4 LR	13	190	160	0,204	7,2	3,0	4,0	270	1185 x 550 x 1010	185
C 5 LR	10	150	90	0,536	18,9	4,0	5,5	270	1185 x 550 x 1010	175
C 7 LR	10	150	90	0,707	25	5,5	7,5	270	1185 x 550 x 1010	180
C 7 LR	13	190	160	0,525	18,5	5,5	7,5	270	1185 x 550 x 1010	205

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 61 dB(A).

BOGE Typ	Höchstdruck**		Behälterinhalt Liter	Effektive Liefermenge* 50 Hz		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	bar	psig		m³/min	cfm	kW	PS		
C 3 LDR	10	150	270	0,234	8,3	2,2	3,0	1723 x 675 x 1205	225
C 4 LDR	10	150	270	0,311	11	3,0	4,0	1723 x 675 x 1205	230
C 4 LDR	13	190	350	0,204	7,2	3,0	4,0	1723 x 675 x 1205	280
C 5 LDR	10	150	270	0,536	18,9	4,0	5,5	1723 x 675 x 1205	245
C 7 LDR	10	150	270	0,707	25	5,5	7,5	1723 x 675 x 1205	250
C 7 LDR	13	190	350	0,525	18,5	5,5	7,5	1723 x 675 x 1205	300

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 61 dB(A).

** Höchstdruck des Kompressors